



MOÇÃO Nº 08, DE 09 DE ABRIL DE 2026

Moção de aplausos ao Senhor Amilton Freire de Brito, Diretor-Geral da Escola Estadual José Pereira dos Santos, em reconhecimento ao seu trabalho, dedicação e relevantes serviços prestados à comunidade escolar de Sarzedo/MG.

A Câmara Municipal de Sarzedo, no uso de suas atribuições legais e regimentais, especialmente conforme dispõem os artigos 250 e 253 do Regimento Interno, concede a presente Moção de Aplausos ao Senhor Amilton Freire de Brito, Diretor-Geral da Escola Estadual José Pereira dos Santos, em reconhecimento à dedicação, ao compromisso e aos relevantes serviços prestados à comunidade escolar.

A Escola Estadual José Pereira dos Santos exerce papel fundamental na formação educacional, cidadã e humana de inúmeros estudantes do Município de Sarzedo/MG, sendo espaço de aprendizado, convivência e construção de futuros. Nesse contexto, destaca-se a atuação do homenageado, cuja dedicação, responsabilidade e empenho têm contribuído significativamente para o fortalecimento da escola e para a promoção de um ambiente educacional mais acolhedor, organizado e comprometido com a qualidade do ensino.

Amilton Freire de Brito, por meio de sua atuação responsável e de seu compromisso com a educação, tem demonstrado zelo pela comunidade escolar, valorização dos profissionais da instituição e sensibilidade diante das demandas dos alunos e de suas famílias, tornando-se merecedor do reconhecimento desta Casa Legislativa.

Reconhecer o trabalho de profissionais comprometidos com a educação é valorizar não apenas a trajetória individual de quem exerce sua função com



excelência, mas também reafirmar a importância da escola como instrumento de transformação social. A atuação do homenageado evidencia compromisso com a formação das novas gerações, com o fortalecimento da comunidade escolar e com a busca constante por uma educação pública de qualidade.

Seu empenho diário, sua dedicação à gestão escolar e sua contribuição para o bom funcionamento da instituição fazem dele exemplo de responsabilidade, liderança e serviço à coletividade, representando o reconhecimento público pelo trabalho desenvolvido e pela importância de sua atuação para a comunidade sarzedense.

Diante do exposto, esta Casa Legislativa manifesta, por meio desta Moção de Aplausos, seu respeito, gratidão e reconhecimento ao Senhor Amilton Freire de Brito, pelos relevantes serviços prestados à Escola Estadual José Pereira dos Santos e à educação de Sarzedo.

Sarzedo, 09 de abril de 2026.


Paulo Geovani Barbosa Pereira
Presidente da Câmara 2025/2026


Inaiara Benício Lima
Secretária da Câmara 2025/2026